

Cáncamos

Acero, para soldar

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **K**: para bordes de 90°
- Tipo **P**: para superficies planas

Estribo de carga

Acero 1.6541

- Forjado
- Templado de alta resistencia
- 100 % probado contra fractura electromagnéticamente conforme a EN 1677-1
- revestido de plástico de color rosa

Bloques para soldar

Acero 1.0577+N (ST52-3)

- Forjado, acabado liso
- 100 % probado contra fractura electromagnéticamente conforme a EN 1677-1



RUD

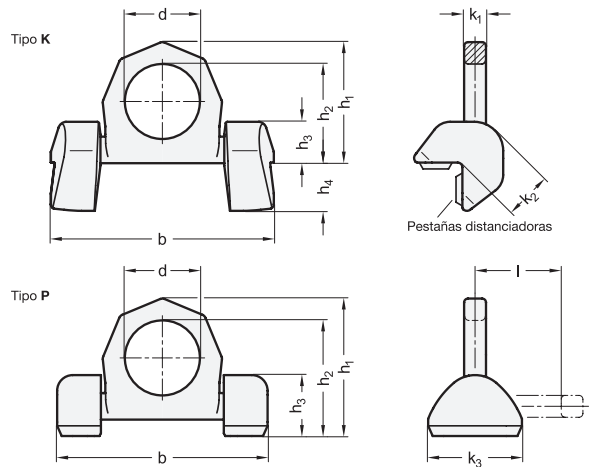
INFORMACIÓN

Los cáncamos GN 587.2 se utilizan con equipos de elevación y amarre independientes. Se sueldan a equipos sometidos a carga, o directamente sobre la propia carga, y absorben fuerzas en cualquier dirección.

Los cáncamos del tipo K se pueden fijar directamente al borde y tienen un amplio rango de giro. Los bloques espaciadores permiten realizar una costura de soldadura circunferencial de acuerdo con las instrucciones de soldadura de la hoja de datos normalizados.

Los muelles de sujeción radial retienen el anillo en cualquier posición y amortiguan cualquier ruido causado por vibraciones. Todas las piezas son cautivas y están conectadas entre sí.

La capacidad de carga nominal se indica en el cáncamo. Los cáncamos GN 587.2 cumplen la Directiva de máquinas 2006/42/CE y las normas GS-HM-36 de DGUV.



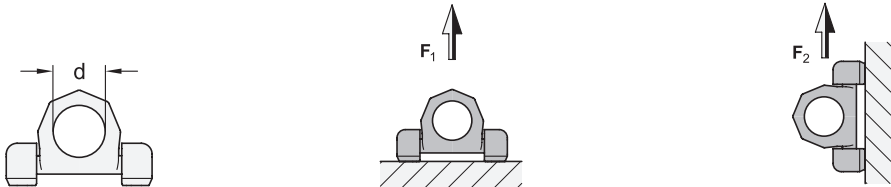
GN 587.2-K

Descripción	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	Longitud l	Capacidad de carga nominal en t (WLL)	⚖
GN 587.2-48-K	48	141	79	65	28	29	14	32	69	4	1050
GN 587.2-60-K	60	181	104	84	35	40	20	40	90.5	6.7	2160
GN 587.2-65-K	65	212	116	94	46	52	25	52	97.5	10	4400

GN 587.2-P

Descripción	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	k ₁	k ₃	Longitud l	Capacidad de carga nominal en t (WLL)	⚖
GN 587.2-48-P	48	132	78	74	39	14	60	69	4	940
GN 587.2-60-P	60	167	117	97	50	20	88	90.5	6.7	2240
GN 587.2-65-P	65	191	130	108	60	25	100	97.5	10	3720

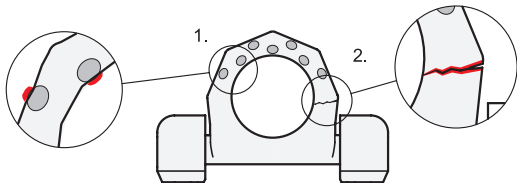
Capacidad de carga



Diámetro d	F1 máx. en t	F2 máx. en t
48	4	4
50	6.7	6.7
65	10	10

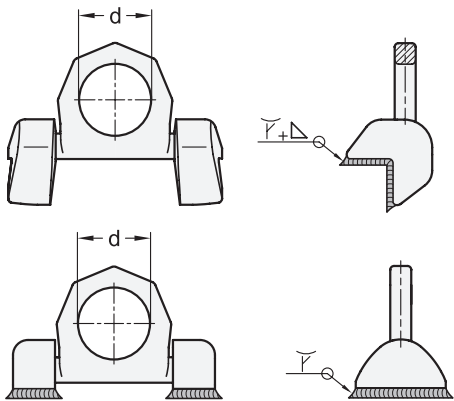
Los valores de carga especificados se aplican a un rango de temperaturas de trabajo de -40 °C a +200 °C. Encontrará más información en las instrucciones de funcionamiento.

Desgaste / vida útil / instrucciones de seguridad



1. Compruebe cuidadosamente las marcas de desgaste para de determinar el nivel de deterioro en el punto de elevación. Si estas marcas cubren todo el contorno exterior o el contorno del orificio, el punto de fijación habrá llegado al final de su vida útil y deberá sustituirse.
2. Si el punto de elevación se dobla o muestra signos de daños o grietas, deja de ser seguro de utilizar.
- En cualquier caso, se requiere la sustitución.
- Durante la instalación, la puesta en servicio y el uso debe observarse la información contenida en las instrucciones de uso. Estas se incluyen con el producto y están disponibles en formato digital en [elesa-ganter.es](#).

Instrucciones de fijación / soldadura



Tipo K	
Diámetro d	Tamaño de la costura de soldadura
48	HY 4 + a3
50	HY 5 + a3
65	HY 8 + a3

Tipo P	
Diámetro d	Tamaño de la costura de soldadura
48	HY 3
50	HY 5
65	HY 6

La soldadura debe ser efectuada por un soldador certificado de acuerdo con ISO 9606-1.

